

Gestión de Stocks y Almacén

Duración:

50 horas lectivas

Metodología:

A través de un enlace a la plataforma se introduce un usuario y un password para poder acceder al curso de referencia.

El alumno deberá superar las distintas unidades o capítulos de los que se componen los módulos, realizando los test, casos prácticos o ejercicios que se le vayan presentando.

Cada curso tiene un tutor / a asignado, el cual podrá enviar a los alumnos aquellos ejercicios adicionales y pruebas de aptitud que considere necesarias.

La comunicación con el tutor se realizará siempre a través de la herramienta de correo habilitada en la plataforma a tal efecto.

Una vez cumplimentados los ejercicios, se deben enviar al tutor para su corrección. El tutor responderá las consultas que le plantee el alumno en un plazo máximo de 24 horas.

A los alumnos que resulten APTOS se les enviará un CERTIFICADO DE APTITUD a la dirección indicada en la solicitud.

Objetivos:

El Curso ha sido creado con el objetivo de formar a los interesados en la gestión global de stocks y almacenes y conseguir que los mismos tengan una visión integral de la cadena logística de la empresa.

Dirigido a:

El Curso va dirigido a todos los colectivos de las empresas de transporte, distribución y almacenamiento de mercancías, que desempeñan actividades relacionadas con la gestión de stocks y almacenes.

También está dirigido a aquellas personas que deseen incorporarse al sector logístico, realizando actividades ligadas al aprovisionamiento y almacenamiento de existencias y que pretendan desarrollar una carrera profesional en el sector aprovechando las oportunidades que el mismo ofrece.

Programa:

Gestión de la Cadena de Suministros

La Subcontratación de Servicios Logísticos

Importancia de la Función de Aprovisionamientos

El Servicio de Compras

Negociación y Control de la Función Compras

Gestión de Stocks

Modelos de Gestión Determinísticos y No Determinísticos

Gestión de Almacenes

Zonificación de Almacenes

Automatización de Almacenes

Preparación de Pedidos

Manipulación y Elementos Técnicos